



RASCOflex GT221

INJEKTIONSMATERIAL KOLLOIDAL-SILICA

KOLLOIDAL-SILICA INJEKTIONSPRODUKTE

Die Injektionsprodukte der RASCOflex GT2-Serie bestehen aus Kolloidal Silica-Gel und Härter. Je nach Typ können sie als 1 oder 2-Komponenten-System verpresst werden.

Die sehr niedrige Viskosität ermöglicht eine gute und kontrollierte Penetration des Bodens. Die RASCOflex-GT2-Produkte können auch in wassergesättigten Umgebungen injiziert werden. Dabei hemmt die relativ hohe Materialdichte die Verdünnung des Gemischs mit Wasser. Die Bodenbeschaffenheit, die Verpressgeschwindigkeit und die eingestellte Gelzeit spielen eine wesentliche Rolle, um eine erfolgreiche Massnahme durchzuführen.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex GT221 ist ein Zweikomponenten geliefertes Injektionsmaterial basierend aus einer Stammkomponente (Comp) und einem Härter/Aktivator (Cat). Durch das volumetrische Mischungsverhältnis von bis zu 5:1 (Comp : Cat) ist eine Einkomponenten-Injektion empfehlenswert. Die Reaktionszeit wird über den Anteil des Härters gesteuert.

RASCOflex GT221 werden zur Stabilisierung, Konsolidierung und Abdichtung von sandigen und rolligen Böden eingesetzt. Die Verpressung des Materials erfolgt üblicherweise über ein Manschettenrohr, das in den Boden eingeführt wird. Der Raster und die Bohrtiefe müssen im Vorfeld definiert und abgestimmt werden.

Bei der Injektion ist die Pumpgeschwindigkeit entscheidend. Dabei wird eine handelsübliche Einkomponenten-Kolbenpumpe benötigt. RASCOflex GT221 bindet sowohl verschmutzte, als auch mit mineralischen Beimischungen versehene Sandschichten.

MERKMALE

- niedrige Viskosität und ermöglicht weite Ausbreitung
- nicht brennbar
- keine Lösungsmittel, frei von toxischen Bestandteilen
- gute Umweltverträglichkeit
- wasserdicht
- hohe Klebekraft
- Reaktionszeit einstellbar
- schäumt nicht



Weitere Produktinfos



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH
Ratsgasse 6
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38
www.rascor.com
badkissingen@rascor.com



RASCOflex GT221

INJEKTIONSMATERIAL KOLLOIDAL-SILICA

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	Comp	Cat (Aktivator)	Mix
Lieferform	flüssig	flüssig	
Materialfarbe	farblos	weiss	
Gebindeart	IBC	IBC	
Gebindegrösse	1000 l	1000 l	
Dichte bei 20 °C (DIN EN ISO 2811)			1,20 - 1,30 kg/l
Gefahrgut ADR	kein	kein	
Mischungsverhältnis	Stammkomponente und in Wasser aufgelöster Aktivator		
Aushärtezeit			einstellbar
pH-Wert des Gemisches bei 20 °C			ca. 11.3 pH
Viskosität Gemisch bei 20 °C (DIN EN ISO 3219)			80 - 100 mPas
Anwendungsbereich	von +6 °C bis +50 °C		
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +15 °C bis +35 °C, trocken		

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1111.2211.002	RASCOflex GT221 Comp	IBC	1000 l
1111.2212.002	RASCOflex GT221 Cat	Fass	200 l
Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage			



RASCOflex GT221

INJEKTIONSMATERIAL KOLLOIDAL-SILICA

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Verarbeitung erfolgt im Normalfall mit den üblichen Misch- und Pumpgeräten wie sie bei Zementinjektionen gebraucht werden. RASCOflex GT221 wird in gebrauchsfertigem Zustand geliefert. Für die Reaktion wird ein konzentrierter Aktivator beigemischt, dessen Menge den geforderten Verarbeitungszeiten entspricht. Richtwert bei 21 °C mit 10% Aktivator gleich ca. 1 h 40 min bis zum Gelierbeginn / bei 20% Aktivator ca. 17 min bis zum Gelierbeginn.

Zweikomponentige Verarbeitung muss bei der Materialbestellung festgelegt werden. Diese kann zwar auch einkomponentig verarbeitet werden, ergibt aber ein grösseres Materialvolumen. Bei zweikomponentiger Verarbeitung erfolgt die Mischung 1:1 im Volumen.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Geeigneten Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflosche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

